

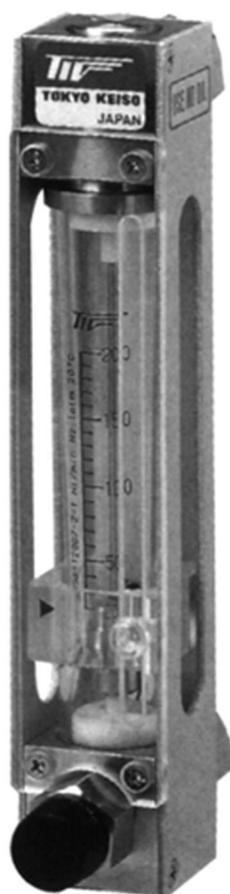


P-530 シリーズ

パージメータ

IM-F841-7

## 取扱説明書



P-530 シリーズ

パージメータ

目次

はじめにお読みください

■ 本書で使用しているマークについて	I
■ 一般的な注意事項	I
■ 電氣的接続について	II
■ 材質について	II
■ 製品の一部にガラス、樹脂を使用している製品について	II
■ ガラス管・樹脂管面積流量計の使用について	III
■ 防爆仕様で納入された製品について	III
■ 保守、点検について	III

1. 製品概要	1	7. 運転	7
2. 標準外形寸法	1	8. 保守	8
3. 受け入れ	1	8.1 分解・交換・再組み立て	8
4. 保管	1	8.2 警報用リードスイッチの交換	9
5. 設置	2	8.3 トラブルシュート	9
5.1 設置の一般的注意事項	2	8.4 予備品	9
5.2 Rc ネジ、SW 接続の場合	3		
5.3 VCR 接続の場合	3		
6. 警報	4		
6.1 配線	4		
6.2 リードスイッチ定格	4		
6.3 警報動作	5		
6.4 設定の変更	6		
6.5 警報動作方向の変更	6		

## はじめにお読みください

このたびは弊社製品をご採用いただき、誠にありがとうございます。

この取扱説明書には本製品の設置方法、取扱い上の注意事項等が記載されていますので、ご使用前に必ずご一読ください。

### ■ 本書で使用しているマークについて

本書は、弊社製品のご使用に際しお客様にご注意いただきたい内容について記載しています。

この記載内容は弊社全製品に共通する事項となります。

次の表示の区分は、表示内容を守らず、誤った使用をした場合に生じる危害や損害の程度を説明しています。



この表示は、取り扱いを誤った場合、「死亡または重傷を負う可能性が想定される」内容です。



この表示は、取り扱いを誤った場合、「軽傷を負う可能性が想定される場合、および、物的損害の発生が想定される」内容です。



弊社製品を安全かつ正しくご使用いただくための内容です。

### ■ 一般的な注意事項



- 弊社製品は工業計器としての用途にのみ使用し、その他の用途には使用しないでください。
- 弊社製品は工業計器として最善の品質管理のもとに製造、調整、検査を行い納入いたしております。みだりに改造や変更を行うと本来の性能を発揮できないばかりか、不具合や事故の原因となりますので改造や変更は行わないでください。改造や変更の必要がある場合は弊社営業までご連絡ください。
- 仕様書に記載された仕様範囲内でのご使用を厳守してください。この範囲を超えた条件でのご使用は故障、破損の原因となります。
- 設置作業の際は必ず安全靴、手袋、保護メガネなどの防護手段を講じてください。
- 重量の大きな製品の設置時に、落下による人体・器物などへの損傷または過大な衝撃、破損などが生じないように吊下方法を含めた安全措置を行ってください。弊社製品設置時にはプラントあるいは装置の停止などの安全を充分確認して、製品設置箇所では配管サポート等の処置を行って設置作業を行なってください。



- 運搬の際には弊社出荷時の梱包状態で行ってください。運搬作業時は製品の落下による人体・器物などへの損傷または過大な衝撃による破損などが生じないように安全措置を行ってください。
- 開梱後、製品の中には、水、埃、砂などを入れないでください。
- プロセスへの設置・接続に必要な締結部品のボルト、ナット、ガスケット（パッキン）は、原則としてお客様がご用意ください。その場合、圧力、温度および耐食性などの仕様をご確認のうえ選定・ご使用してください。
- プロセスへの設置・接続に際しては、接続配管との偏芯、フランジの倒れがないように設置し、接続継手の規格・寸法合わせを正しく行ない接続してください。正しく行われない場合、製品の故障、誤動作、破損などの原因となります。



**注記**

- 保管の際には弊社出荷時の梱包状態で保管ください。保管の環境につきましては本書を参照ください。
- 設置後、製品を「足場」として使用したり、荷重を掛けた場合は故障、破損の原因となりますので、絶対に行わないでください。
- 製品に貼付されているラベルに表示されている注意事項は、必ず守ってください。
- 弊社製品は最善の品質管理のもとに製造、調整、検査を行い納入いたしておりますが、各種の要因で不測の故障が発生する可能性もあります。運転・安全上の重大な問題が発生する可能性のあるプロセスなどにおいて弊社製品を使用する場合は、万一に備えて弊社製品に加えて同様な機能を果たす機器を併設、二重化を行うなど、より一層の安全性の確保を推奨いたします。

■ 電氣的接続について



**警告**

- 電気配線（結線）に際しては仕様書、本書などに記載されている内容を確認のうえ、正しく配線（結線）してください。誤配線（結線）は機器の故障の原因となるばかりでなく、事故の原因となることがあります。また、配線（結線）作業の際は電源が遮断されていることを確認し感電にご注意ください。
- 電源を接続する製品の場合は、仕様書、本書を参照して電圧および消費電力を確認して適合する電源を接続してください。適合する電源以外の電圧の電源に接続した場合、機器の破損や作動の不具合、事故につながる恐れがあります。
- 通電中は、感電事故防止のため内部の機器には絶対に触れないでください。



**注意**

- 設置工事から電気配線作業完了にいたる間、雨水などが製品内に入らないようご注意ください。また、配線完了後は遅滞なく正しく防水措置を実施してください。

■ 材質について



**注意**

- 製品の材質については仕様書に記載されています。弊社ではお客様よりご指示いただいたご仕様、ご指定またはお打合せにより最適な材質選定に努めておりますが、実際のプロセスにおけるご使用条件・運転条件につきましては知見できないこともあります。最終的な耐食性、適合性のご確認はお客様の責任でお願いいたします。

■ 製品の一部にガラス、樹脂を使用している製品について



**警告**

- 流量計の接液部または測定部、表示部の材質にガラス、樹脂を使用している製品の場合、過度の加圧、温度衝撃、急激な流体の流入の衝撃圧などにより流量計のガラス、樹脂が破損する場合があります。万が一破損した場合、ガラス、樹脂などの破片が飛散するなどして二次災害および作業者に危険が及ぶ恐れがあります。破損の原因となるような運転条件にならないようご注意ください。また、飛散防止の措置をお願いいたします。

## ■ ガラス管・樹脂管面積流量計の使用について

ガラス管・樹脂管面積流量計は以下の事項に配慮して使用してください。



- 以下の流体条件および使用環境では、ガラス管・樹脂管面積流量計は不適ですので使用しないでください。
  - ・衝撃圧力がある、あるいは衝撃圧力が予想される流体ライン
  - ・万が一ガラス管/樹脂管が破損した場合、二次的な災害が予想されるライン
    - －毒性（刺激性、麻酔性を含む）のある流体
    - －引火性のある流体
    - －爆発性のある流体
  - ・ガラスが破損した時にガラス片が飛散し、人身事故などが考えられる場合
  - ・設置場所が、外部からの飛散してきた異物などでガラスの破損が考えられる場合
  - ・運転が ON/OFF 運転で、フロートが急上昇し、その衝撃でガラスが破損すると考えられる場合
  - ・流量計に温度衝撃（急冷/急騰）が加わる、あるいは温度衝撃が予想されるライン



- 運搬、保管および運転に際しては、機械的衝撃をガラス部、樹脂部に与えないようご注意ください。
- 接液部または測定部にガラスおよび樹脂を使用している製品において、運転停止に伴い流れが停止した場合、測定液体が測定管内に残留して周囲温度が氷点下になると（一般的には冬期に運転停止して液抜きをしないなど）液体が凍結してガラス、樹脂を破損する恐れがあります。運転停止中に測定液体が凍結する恐れがある場合は、液体を完全に抜き取ってください。
- 樹脂は一般的に金属に比較して機械強度が低く、取扱いには注意が必要です。設置に際しては接続配管・継手の寸法違い、偏芯、過大な締結トルクでねじ込むことなどによる機械的応力が加わらないようご注意ください。
- ガラスはアルカリ系溶剤で侵食されます。アルカリ系溶剤は使用しないでください。
- 樹脂は溶剤系の液体で破損することがあります。仕様書、本書などに記載されている流体以外には使用しないでください。
- 樹脂は使用環境により劣化が早まることがあります。設置ならびに運転にあたっては、樹脂の耐食性、紫外線耐性などの耐環境性に考慮してください。

## ■ 防爆仕様で納入された製品について



- 該当する法規・規則・指針に適合した配線、接地工事を確実に実施してください。また、構造の改造、電気回路の変更などは法令違反および規則・指針に適合しなくなりますので、絶対に行わないでください。
- 保守・点検につきましては法令・規則・指針に従い、作業を実施してください。



- 製品の防爆等級は、仕様書、製品の銘板に記載してあります。設置場所は防爆関連法規・規則・指針に従い、お客様にて対象ガスに応じて選定してください。

## ■ 保守、点検について



- 製品を保守、点検などでプロセスから取外す際は、測定対象の危険性・毒性に留意して関連する配管・機器類からの漏れおよび残留などにより人体・機器類への損傷が生じないように、安全を確認して作業を行ってください。



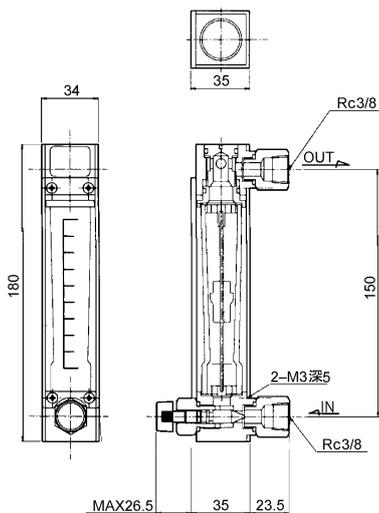
- 製品の保守、点検については使用条件などによりその周期、内容が異なります。本書を参照するか、お客様が実際の運転状況を確認してご判断をお願いいたします。

## 1. 製品概要

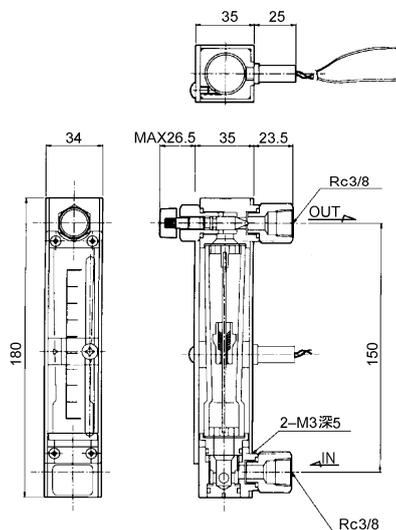
P-530 は中～大流量の気体、液体を計測するパージメータです。標準の Rc ネジ接続に加え、SW、VCR などの継手つきも製作します。現場指示形他警報付きもあります。

## 2. 標準外形寸法

以下に標準外形寸法を示します。詳細寸法は継手や警報有無により異なる場合があります。納入仕様書で確認してください。



警報接点なし、Rc3/8 接続の P-530-L0-4N-R3 の外形図です。



警報接点付き、Rc3/8 接続の P-530-UA-4N-R3 の外形図です。

## 3. 受け入れ

製品受領後ただちに下記をご確認ください。問題があった場合は直ぐにお買い求め先にご連絡ください。

- 製品仕様
- 数量
- 輸送中の破損の有無

## 4. 保管

製品を保管する場合は、次の条件にあった場所を選定してください。

- 雨や水のかからない場所
- 温度変化の少ない清潔で乾燥した風通しのよい場所
- 振動の少ない場所
- 腐食性ガスのない場所

## 5. 設置

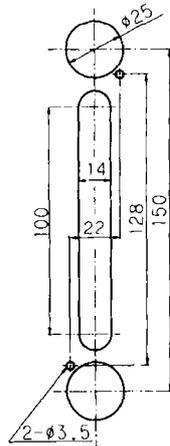
### 5.1 設置の一般的注意事項

#### 1) 一般的注意事項

P-530 はパネル取付けタイプの流量計です。パネルは非磁性体としてください。警報接点付きの場合、フロート内の磁石により相互干渉の可能性があります。並列にパネルに取り付ける場合は40mm以上の間隔を取ってください。40mm未滿も可能です。詳細はお問い合わせください。

#### 2) パネルカット

P-530 は通常本体裏面に設けたネジ穴を利用して、パネルの前面にパージメータを取り付けます。パネルカットは下図の通りです。多台数を同一のパネルに並列に設置する場合は、裏面のプロセス接続用の継手が隣にパージメータと干渉しないよう、またバルブ操作に問題がない様な距離をとってください。



このパネルカットは警報接点付きの場合です。中央の長穴は警報スイッチ用です。警報が無い場合はこの長穴は必要ありません。パネルのカット寸法は継手種類、警報接点の有無などにより異なります。納入仕様書を参照して確認してください。

#### 3) パネルへの固定

パネルへの固定は M3×(6+パネル厚み)のネジ 2 本で行います。このネジはお客様の所掌ですのでご準備ください。固定する際は 2 本のネジ、ナットを均等に締めつけ、本体に応力が掛からないようにしてください。

#### 4) プロセスの清掃



#### 注記

パージメータをプロセスに接続する前に配管全体をフラッシングし、流量計へのゴミ、ほこり等の異物の混入を防止してください。ゴミ、ほこり等が流量計に入ると、詰まりの原因となり、正常動作しないことがあります。

#### 5) プロセス接続

適当な継手を用いてプロセス接続を行ってください。流体がパージメータの下側から流入し、上側から流出する様配管してください。

#### 6) 上下流直管長

他の流速検出形の流量計と異なり、本器上下流には直管部分をとる必要はありません。

#### 7) 取付け角度

いずれの形式(流れ方向)の場合でも、テーパ管が垂直となるように設置してください。許容誤差 2° 以内。傾いて設置すると(パネルが傾いていると)、精度誤差や動作異常の原因となります。

#### 8) 含有固形物

流体中に固形物があるとフロートの動作を阻害して、精度誤差や故障の原因となります。上流側にストレーナ(100 メッシュ程度)を設置するなどして固形物を除去してください。

#### 9) 設置場所について

##### 外部磁界の影響の排除

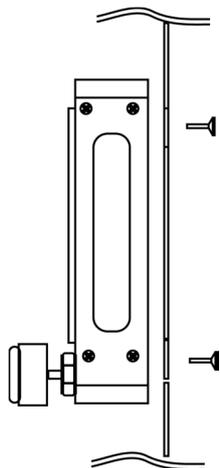
警報用リードスイッチは磁力により動作します。動力機器など磁界を発生する機器の近傍では、外部磁界により警報接点が誤作動することがあります。注意してください。

##### スイッチ構造

リードスイッチは防水構造ですので、飛沫などがあっても問題はありません。配線系統での短絡などに注意してください。

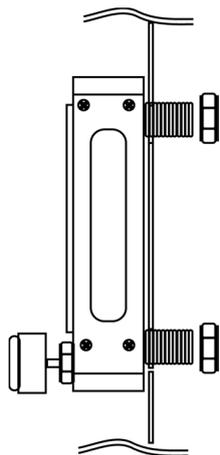
## 5.2 Rcネジ、SW接続の場合

- ① 所定のパネルカットを施します。パネルカットは警報の有無などにより異なります。納入仕様書で確認してください。
- ② パージメータをパネル前面に保持し、後方からネジ 2 本(M3)で固定します。このネジはお客さまの所掌です。パネル厚みを勘案して適品を準備してください。



## 5.3 VCR接続の場合

- ① 所定のパネルカットを施します。パネルカットは警報の有無、継手種類、寸法などにより異なります。納入仕様書で確認してください。
- ② 継手の上下のロックナットを外します。
- ③ パージメータをパネル前面から挿入し、後方からロックナットで固定します。



## 6. 警報

### 6.1 配線

リードスイッチからのリード線を必要な回線に接続してください。短絡や漏電に注意してください。

### 6.2 リードスイッチ定格

#### 【規格なし】

最大開閉容量	10W・DC	10VA・AC	} いずれも超えないこと
最大使用電圧	100V・DC	125V・AC	
最大使用電流	0.5A・DC	0.5A・AC	

#### 【UL 規格】

最大開閉容量	10W・DC	} いずれも超えないこと
最大使用電圧	24V・DC	
最大使用電流	0.5A・DC	



#### 注記

上記定格は抵抗負荷の場合を示します。下記負荷をご使用の場合には突入電流により接点の溶着を生じることがありますので、突入電流の最大に於いても上記の定格を超えないようにご使用ください。

負 荷	突 入 電 流
ランプ負荷	定常時の 10～15 倍
電動機負荷	定常時の 5～10 倍
誘導負荷	定常時の 4～ 5 倍

#### 【CE マーキングの対応について】

リードスイッチ付製品をヨーロッパ EU 圏へ輸出する場合、次の対応をすることで、CE マーキングの対象外となり、輸出できます。

1. リードスイッチの定格を【UL 規格】と同じ仕様に限定する。
2. お客様の負荷が EMC 指令適合品であり、製品設置周囲に、電磁波ノイズの発生源が無いこと。

#### <対象除外理由>

1. EMC 指令(2004/108/EC)  
リードスイッチ付製品は、電子部品を搭載した基板がないため、電磁波ノイズの発生源がありません。(外部ノイズの影響は、お客様の負荷や設置状況に依存しますので、弊社では判断できません。)
2. 低電圧指令(2006/95/EC)  
リードスイッチの定格を【UL 規格】と同じ仕様にすることで、低電圧指令範囲(AC50～1000V、又は DC75～1500V)の対象外となります。



#### 注記

リードスイッチ付製品は、フロート内のマグネットおよびリードスイッチ内のマグネットの磁力影響による反発もしくは吸引が発生し、流量指示精度から外れる場合があります。また、反発および吸引により、フロート動作に影響を与える場合があります。



#### 注記

製品を30cm以上の高さより床等に落下させた場合、接点に衝撃が加わり特性が変化する場合があります。落下等で衝撃が加わった場合は、正常に動作するかご確認の上、ご使用ください。



#### 注記

リードスイッチは磁力によって動作しますので、強力な磁力を発生する近辺では誤動作する恐れがあります。また付近に鉄板などがある場合は、警報動作に支障をきたす恐れがありますので、ご注意ください。



#### 注記

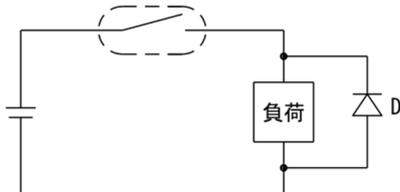
リードスイッチは保護等級 IP67の防塵、防水構造となっておりますが、端子部や結線部は水などがかかって短絡しないよう適切な防水処置を行ってください。


**注記**

リレー・ソレノイド等の誘導負荷をご使用の場合は、最大開閉容量の1/10以下のものをご使用ください。また、逆起電圧による接点溶着を防止するため、必ず保護回路を取り付けてご使用ください。

**【DC の場合】**

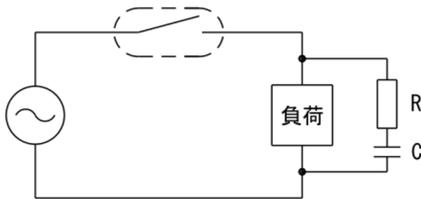
電源電圧の3倍以上の耐圧を持つダイオードを負荷と並列に取り付けてください。



例) 電源電圧 DC24V の場合、  
100V1A のダイオードを使用

**【AC の場合】**

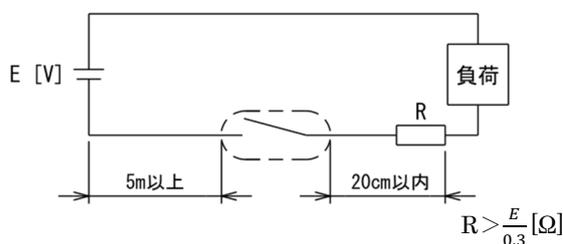
抵抗とコンデンサを負荷と並列に取り付けてください。



R : 1~5K $\Omega$  1/4W  
C : 0.1 $\mu$  F600V

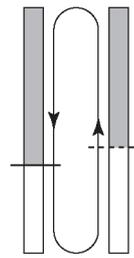

**注記**

ケーブル長が長い場合(5m 以上)は、線間浮遊容量により接点开閉時に突入電流が流れ、接点溶着の原因となります。この場合は本製品に近い位置(20cm 以内)に抵抗を直列に取り付けてご使用ください。

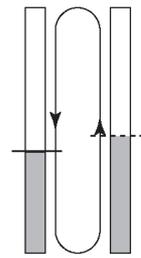


**注記**

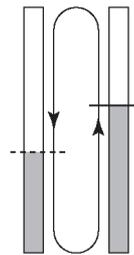
モータ、ランプ等、最大開閉電流以上の突入電流が流れる場合は、接点溶着を防止するため、リレー等を介してご使用ください。

**6.3 警報動作**


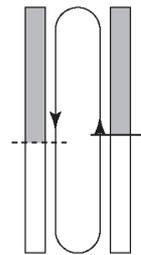
P-530-□A 下限OPEN



P-530-□B 下限CLOSE



P-530-□C 上限OPEN



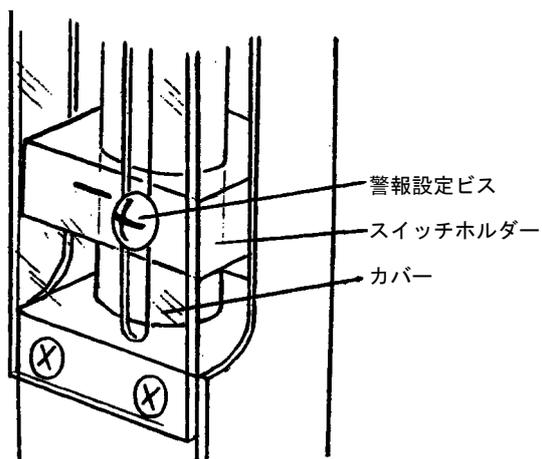
P-530-□D 上限CLOSE

 : CLOSE(接点閉)       : 警報動作点  
 : OPEN(接点开)       : 警報復帰点

## 6.4 設定の変更

警報設定点を変更したい場合はリードスイッチの位置を移動します。下記要領で行います。

- 1) パージメータ正面の警報設定ビス(+M5)をドライバで緩める。
- 2) カバーの切りかきに沿ってスイッチホルダーを移動させる。
- 3) 設定点はスイッチホルダー中央の設定ラインに合わせる。



- 4) 警報設定ビス(+M5)を締めつけスイッチホルダーを固定する。

特注の2点警報付きの場合の詳細は納入仕様書を参照してください。

## 6.5 警報動作方向の変更

警報動作方向(上限、下限)の変更については、フロートの交換などが必要で、現場では対応できません。詳細はお問い合わせください。

## 7. 運転

### 1) ライン耐圧試験



#### 注記

P-530ページメータは弊社工場では0.5MPaもしくは、最高使用圧力の1.25倍で耐圧試験を実施しています。これを超える圧力でライン耐圧試験を実施される場合はお問い合わせください。

### 2) 運転開始

バルブを全閉とした状態でプロセスを加圧しバルブを徐々にひらき流体を流します。流体の導入にともないフロートが上昇し、流量を表示します。納入仕様書に示す温度、圧力範囲内で運転してください。このバルブは流量調節用のもので、プロセスの完全閉止はできません。完全閉止の必要がある場合は別途バルブを設置してください。



#### 注意

気体計測仕様の場合、電磁弁などにより急激にプロセスを加圧するとフロートが一気に上昇して上部ストッパに衝突し、長期的には破損につながる可能性があります。電磁弁のご使用はお奨めできません。

### 3) 許容温度衝撃

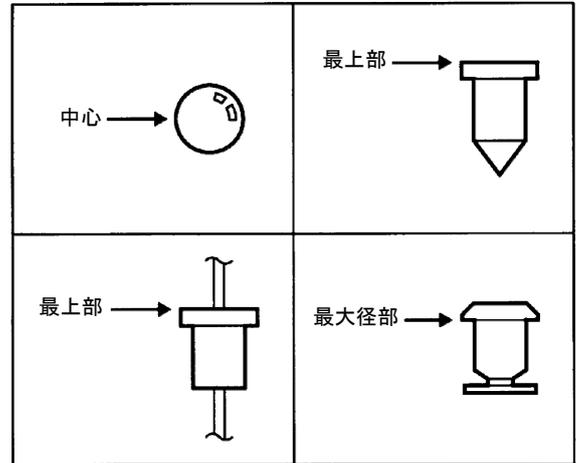


#### 注意

ガラス管式のため許容温度衝撃は80℃です。流量計が冷えた状態で熱水を流したり、高温洗浄後急激に冷水を流したりすると、テーパ管が破損することがあります。注意してください。

### 4) 流量の読み方

フロートの位置とテーパ管上の目盛により瞬時流量を表示します。標準有効目盛範囲は10:1です。フルスケールの10%以下は精度保証範囲外です。フロート形状別の読取位置は下図の通りです。



### 5) 流量の補正

設計条件と異なる密度および粘度の液体を計測すると、指示誤差が発生します。また設計条件と異なる粘度の液体を計測の場合も同様です。設計条件と異なる流体を計測する際、補正係数が必要な場合はお問い合わせください。

## 8. 保守

### 8.1 分解・交換・再組み立て

#### 分解

- 1) パージメータの配管を取り外します。



測定流体に毒性、腐食性があると作業者に危険が及びます。注意してください。

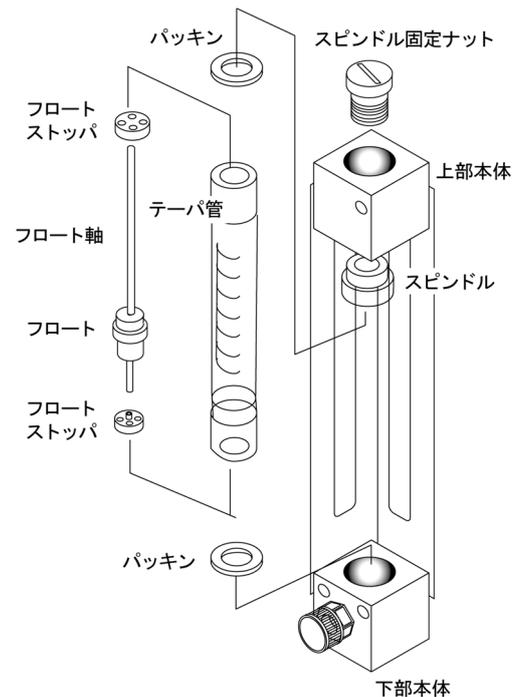
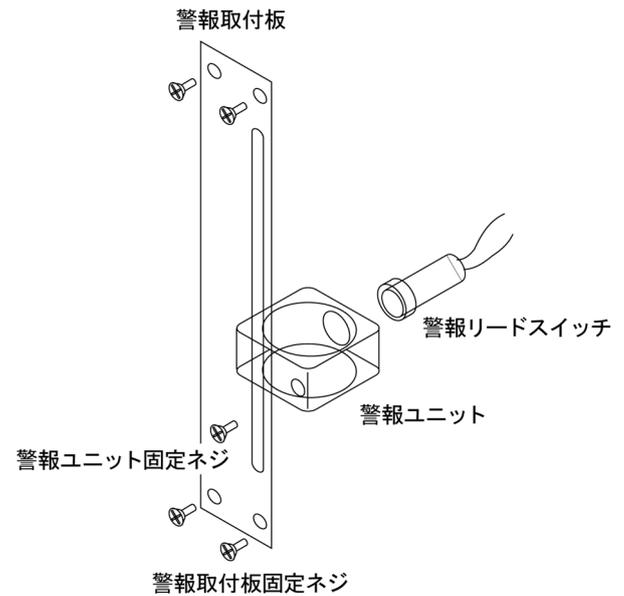
- 2) パージメータをパネルから取り外します。
- 3) 後方の警報リードスイッチを回転して取り外します。
- 4) 警報ユニットを固定している警報ユニット固定ネジを緩めて取り外します。
- 5) 警報取付板を固定している警報取付板固定ネジ4本を外し、警報取付板を取り除きます。
- 6) スピンドル固定ナットを大き目のマイナスドライバーなどを用いて左回転します。スピンドルが緩みテーパ管の固定が開放されます。
- 7) テーパ管、ガスケットを前方に引き抜きます。
- 8) テーパ管内にはフロート、フロート軸、フロートストップなどがあります。ピンセットなど適当な器具を用いて分解します。

#### 清掃

- 1) テーパ管内面、フロート、フロート軸などを清掃します。フロート軸を曲げたり、フロートを傷つけないよう注意してください。

#### 再組み立て

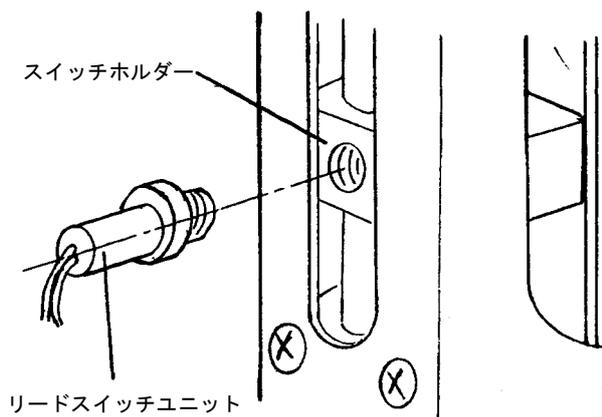
- 1) テーパ管内部に部品を挿入して組み立てます。フロートの上下向きに注意してください。胴部の長い方が下になります。
- 2) 上下のガスケットを正しく挿入し、テーパ管を正しい位置に置きます。
- 3) パージメータの開口部から指でテーパ管を保持してテーパ管の目盛向きが正面となるようにし、スピンドル固定ナットを右回転して締め付けます。固定ナットが回転しなくなるまで締め付けます。
- 4) 警報ユニット、警報スイッチを正しく取り付けます。
- 5) パネルに再設置し、正しく配管します。



## 8.2 警報用リードスイッチの交換

警報接点用のリードスイッチユニットは流量検出部とは独立して交換可能です。下記要領で交換します。

- 1) リードスイッチの結線を外す。
- 2) パージメータ裏面からリードスイッチユニットを左回転させ、スイッチホルダーから抜き取る。
- 3) 新しいリードスイッチユニットをスイッチホルダーの取付け穴にねじ込む。(手で回して回転しなくなるまでしっかりとねじ込む)
- 4) 結線をする。



## 8.3 トラブルシュート

「設置直後から正常に作動しない。」

- 流量を流しても指示が出ない
  - 推定原因 流量が極めて少ない
  - 対策 プロセスをチェックする
- 想定流量に対して指示精度が出ない
  - 推定原因 プロセスの運転条件が設計仕様と相違している
  - 対策 プロセスの運転条件チェックする
- 指示がフラフラする。
  - 推定原因 流量の脈動
  - 対策 緩衝対策実施

## 8.4 予備品

予備品のご注文の際は、当該製品の弊社製造番号と部品名称をご指示ください。製造番号はテーパ管の目盛の下側に記載してあります。

製造番号例： F16-123456-7



### 注記

弊社での製造記録の保存は、製造から5年間となっております。製造から5年以上経過した製品については一部製造記録が無く、製作仕様をお問い合わせする場合は、部品製作ができない場合もありますので、ご了承ください。

## ■ サービスネット

製品の不具合などの際は弊社営業担当か、弊社営業所までご連絡ください。  
営業所については弊社ホームページをご覧ください。

## ■ 製品保証

弊社ホームページをご覧ください。