

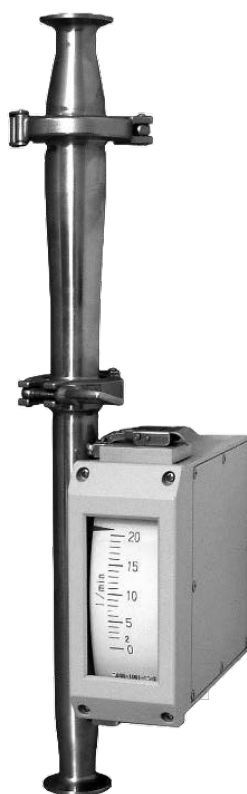


□□-AM-1□□1-SR

サニタリフローメータ

IM-F2513-J00

## 取扱説明書



□□-AM-1□□1-SR

サニタリフローメータ

## 目 次

はじめにお読みください

■ 本書で使用しているマークについて .....	I
■ 一般的な注意事項 .....	I
■ 電氣的接続について .....	II
■ 材質について .....	II
■ ガラス、樹脂を使用している製品について .....	II
■ ガラス管・樹脂管面積流量計の使用について .....	III
■ 防爆仕様で納入された製品について .....	III
■ 保守、点検について .....	III
1. 記述範囲 .....	1
2. 製品概要 .....	1
2. 外形寸法 .....	1
4. 受入 .....	1
5. 保管 .....	1
6. 設置 .....	2
6.1 設置場所の選定 .....	2
6.2 設置に際しての注意事項 .....	2
6.2.1 フロート固定の除去 .....	2
6.2.2 取付角度 .....	2
6.2.3 流れ方向 .....	2
6.2.4 バイパス配管の設定 .....	3
6.2.5 上下流直管長 .....	3
6.2.6 流体中の固形物 .....	3
6.2.7 設置配管のフラッシング .....	3
6.2.8 配管への固定 .....	3
6.2.9 配管振動 .....	3
7. 配線、調整 .....	4
7.1 電流発信タイプ AM-1521-SR の場合 .....	4
7.1.1 配線 .....	4
7.1.2 電流発信値のゼロ、スパン調整 .....	4
7.2 警報発信タイプ AM-174□ の場合 .....	5
7.2.1 配線 .....	5
7.2.2 警報設定点の変更 .....	6
7.2.3 警報動作（上下限）の変更 .....	8
7.3 空気圧発信タイプ AM-1311-SR の場合 .....	8
7.3.1 空気接続 .....	8
7.3.2 空気圧発信値のゼロ、スパン調整 .....	9

7.4 現場積算、パルス発信タイプ AM-1691-SR の場合 .....	11
7.4.1 配線 .....	11
7.4.1.1 電源の結線 .....	11
7.4.1.2 パルス出力の結線 .....	11
7.4.2 積算値のリセット .....	11
7.4.3 積算パルスレートの変更 .....	12
8. 運転 .....	14
8.1 運転開始 .....	14
8.2 表示の見方 .....	14
8.3 補正 .....	14
9. 保守 .....	15
9.1 定期点検項目 .....	15
9.2 トラブルシューティング .....	15
9.3 分解、洗浄、再組み立て .....	15
9.4 指示計の内部構造 .....	16
9.5 流量レンジの変更 .....	16
9.6 予備品 .....	16

## はじめにお読みください

このたびは弊社製品をご採用いただき、まことにありがとうございます。

この取扱説明書には本製品の設置方法、取扱い上の注意事項等が記載されていますので、ご使用前に必ずご一読ください。

### ■ 本書で使用しているマークについて

本書は、弊社製品のご使用に際しお客様にご注意いただきたい内容について記載しています。

この記載内容は弊社全製品に共通する事項となります。

次の表示の区分は、表示内容を守らずに誤って使用をした場合に生じる危害や損害の程度を説明しています。



**警告**

この表示は、取り扱いを誤った場合に「死亡または重傷を負う可能性が想定される」内容です。



**注意**

この表示は、取り扱いを誤った場合に「軽傷を負う可能性または物的損害の発生が想定される」内容です。



**注記**

弊社製品を安全かつ正しくご使用いただくための内容です。

### ■ 一般的な注意事項



**警告**

- 製品は工業計器としての用途にのみ使用し、その他の用途には使用しないでください。
- 製品は工業計器として最適な品質管理のもとに製造、調整、検査を行い納入しております。みだりに改造や変更を行うと本来の性能を発揮できないばかりか、不具合や事故の原因となります。改造や変更は絶対に行わないでください。改造や変更の必要がある場合は弊社までご連絡ください。
- 仕様書に記載された仕様範囲内での使用を厳守してください。この範囲を超えた条件での使用は故障、破損の原因となります。
- 設置作業の際は必ず安全靴、手袋、保護メガネなどの防護手段を講じてください。
- プロセスへの設置・接続の際は必要に応じてプラントあるいは装置の停止を行ってください。
- 重量の大きな製品の設置は落下による人体・器物などへの損傷または過大な衝撃、破損などが生じないように吊下方法を含めた安全措置を講じてください。また、製品設置箇所では必要に応じて配管サポート等の処置を行ってください。



**注意**

- 製品の運搬は納入時の梱包状態で行ってください。  
運搬作業時は製品の落下による人体・器物などへの損傷または過大な衝撃による破損などが生じないように安全措置を講じてください。
- 開梱後、製品の中には、水、埃、砂などを入れないでください。
- プロセスへの設置・接続に必要な締結部品のボルト、ナット、ガスケット（パッキン）は、原則としてお客様の所掌となります。圧力、温度などの仕様や耐食性を確認して適切なものを選定してください。
- プロセスへの設置・接続の際は、接続継手の規格・寸法合わせが正しいか確認し、接続配管との偏芯、フランジの倒れがないように設置してください。正しく行われない場合は製品の故障、誤動作、破損などの原因となります。



## 注記

- 保管の際は納入時の梱包状態で保管してください。保管の環境については本書を参照してください。
- 設置後、製品を「足場」として使用するなど、荷重を掛けないでください。故障、破損の原因となります。
- 製品に貼付されているラベルに表示されている注意事項は、必ず守ってください。
- 製品は最適な品質管理のもとに製造、調整、検査を行い納入しておりますが、不測の要因で故障が発生する可能性もあります。運転・安全上の重大な問題が発生するプロセスにおいては、万が一に備えて同様な機能を果たす機器を併設、二重化を行うなど、より一層の安全性の確保を推奨します。

## ■ 電氣的接続について



### 警告

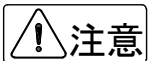
- 電気配線（結線）に際しては仕様書、本書などに記載されている内容を確認のうえ、正しく配線（結線）してください。誤配線（結線）は機器の故障の原因となるばかりでなく、事故の原因となることがあります。また、配線（結線）作業の際は電源が遮断されていることを確認し感電に注意してください。
- 電源を接続する製品の場合は、仕様書、本書を参照して電圧および消費電力を確認して適合する電源を接続してください。適合する電源以外の電圧の電源に接続した場合、機器の破損や作動の不具合、事故につながる恐れがあります。
- 通電中は、感電事故防止のため内部の機器には絶対に触れないでください。



### 注意

- 設置工事から電気配線作業完了にいたる間、雨水などが製品内に入らないよう注意してください。また、配線完了後は遅滞なく正しく防水措置を実施してください。

## ■ 材質について



### 注意

- 材質の指定がない場合には使用条件・運転条件から最適な材質選定に努めておりますが、実際のプロセスにおける使用条件・運転条件につきましては知見できないこともあります。最終的な材質の決定および耐食性や適合性の確認はお客様の責任で行ってください。製品の材質は仕様書に記載されています。

## ■ ガラス、樹脂を使用している製品について



### 警告

- 製品の接液部または測定部、表示部の材質にガラス、樹脂を使用している場合、過度の加圧、温度衝撃、急激な流体の流入の衝撃圧などによりガラス、樹脂が破損する場合があります。万が一破損した場合、ガラス、樹脂などの破片が飛散するなどして二次災害および作業者に危険が及ぶ恐れがあります。破損の原因となるような運転条件にならないように注意してください。また、飛散防止の措置を行ってください。



### 注意

- 運搬、保管および運転に際しては、ガラス部、樹脂部に機械的衝撃を与えないように注意してください。
- ガラスはアルカリ系溶剤で侵食されます。アルカリ系溶剤は使用しないでください。
- 樹脂は溶剤系の液体で破損することがあります。仕様書、本書などに記載されている流体以外には使用しないでください。
- 樹脂は使用環境により劣化が早まる場合があります。設置ならびに運転にあたっては、樹脂の耐食性、紫外線耐性などの耐環境性に考慮してください。

## ■ ガラス管・樹脂管面積流量計の使用について

ガラス管・樹脂管面積流量計は以下の事項に配慮して使用してください。



- 以下の流体条件および使用環境では、ガラス管・樹脂管面積流量計は不適ですので設置しないでください。
  - ・衝撃圧力がある、あるいは衝撃圧力が予想されるプロセス
  - ・万が一ガラス管/樹脂管が破損した場合、二次的な災害が予想されるプロセス
    - －毒性（刺激性、麻酔性などを含む）のある流体
    - －引火性のある流体
    - －爆発性のある流体
  - ・ガラスが破損した時にガラス片が飛散し、人身事故などが考えられる場合
  - ・設置場所が、外部からの飛散してきた異物などでガラスの破損が考えられる場合
  - ・運転が ON/OFF 運転で、フロートが急上昇し、その衝撃でガラスが破損すると考えられる場合
  - ・流量計に温度衝撃（急冷/急騰）が加わる、あるいは温度衝撃が予想されるプロセス



- 接液部または測定部にガラスおよび樹脂を使用している製品において、運転停止に伴い流れが停止して測定液体が測定管内に残留した場合、周囲温度が氷点下になると液体が凍結してガラス、樹脂を破損する恐れがあります。（一般的には冬期に運転停止して液抜きをしないなど）運転停止中に測定液体が凍結する恐れがある場合は、液体を完全に抜き取ってください。
- 樹脂は一般的に金属に比較して機械強度が低く、取扱いには注意が必要です。設置の際は接続配管・継手の寸法違い、偏芯、過大な締結トルクでねじ込むことなどによる機械的応力が加わらないよう注意してください。

## ■ 防爆仕様で納入された製品について



- 該当する法規・規則・指針に適合した配線、接地工事を確実に実施してください。また、構造の改造、電気回路の変更などは法令違反であり規則・指針に適合しなくなるので絶対に行わないでください。保守・点検については法令・規則・指針に従い、作業を実施してください。



- 製品の防爆等級は仕様書、製品の銘板に記載されています。対象ガスおよび設置場所が防爆関連法規・規則・指針に準拠するか確認してください。

## ■ 保守、点検について



- 製品を保守、点検などでプロセスから取外す際は、測定対象の危険性・毒性に留意して作業を行ってください。関連する配管・機器類からの漏れおよび残留などにより人体・機器類への損傷が生じないように注意してください。
- 電気を使用している製品では感電事故防止のため、電源が遮断されていることを確認してください。



- 製品の保守、点検については使用条件・運転条件などによりその周期、内容が異なります。本書を参照の上、お客様にて実際の運転状況を確認して判断してください。

## 1. 記述範囲

本書は□□-AM-1□□1-SR サニタリフローメータの取扱い、設置、運転、保守などについて記述してあります。

## 2. 製品概要

□□-AM-1□□1-SR サニタリフローメータはサニタリタイプの金属管式面積流量計です。現場指示タイプのほか、電流、警報、空気圧発信付き、積算・パルス出力付きもあります。

製品形式は下記の通りです。

AM-1401-SR	現場指示タイプ
AM-1311-SR	空気圧発信付属タイプ
AM-1521-SR	電流発信付属タイプ
EP-AM-1521-SR	同耐圧防爆タイプ
AM-1741-SR	警報発信付属タイプ
EP-AM-1741-SR	同耐圧防爆タイプ
IS-AM-1741-SR	同本質安全防爆タイプ
AM-1691-SR	現場積算・パルス出力付属タイプ
EP-AM-1691-SR	同耐圧防爆タイプ

## 2. 外形寸法



### 注記

- 配管設計などに際しては、本器の外形寸法、接続規格などは当該製品の納入仕様書を参照して確認してください。  
設置配管は寸法を正しく合わせ、接手の傾きや芯ずれのないよう注意してください。

## 4. 受入

製品受領に際しては下記をご確認ください。

- 納入仕様書に記載されている通り正しく納入されているか
- 輸送中の破損などはないか

問題が発見された場合はすぐにお買い求め先にご連絡ください。

## 5. 保管

本品を保管する場合、保存場所は下記に注意してください。

- 腐食性雰囲気のないこと
- 埃、砂などがかからないこと
- 湿度が一定で結露のないこと
- 落下や機械衝撃のないこと
- 雨水などがかからないこと
- 周囲温度 -10～+50℃



### 注意

- 発信、警報付きの型式の場合、配線接続口からの雨水などの浸入に十分注意してください。錆、腐食などにより電気回路が故障し、正常動作しなくなることがあります。

## 6. 設置

### 6.1 設置場所の選定

下記に留意して設置場所を選定してください。

- 指示が見易く、設置、配線などが容易な場所。
- 発信器付きの形式の場合は所定の周囲温度範囲内の場所に設置してください。  
(周囲温度は納入仕様書参照してください。)
- 直射日光や輻射熱で所定の周囲温度範囲を超えるおそれがある場合は、適当な断熱措置を行ってください。

### 6.2 設置に際しての注意事項

#### 6.2.1 フロート固定の除去



注記

- 輸送中の振動により内機が破損するのを防止するため出荷時にフロート固定のために管体内にビニルパイプなどを挿入してあります。設置に際してはこれを必ず取り除いてください。



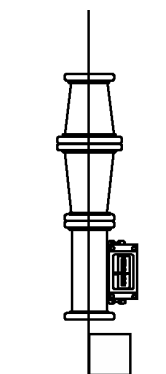
固定用ビニルパイプなどを取り除く

#### 6.2.2 取付角度



注記

- 流量計が鉛直となるように設置してください。傾いて設置すると精度誤差や動作不良の原因となります。(許容誤差  $2^{\circ}$  以内)



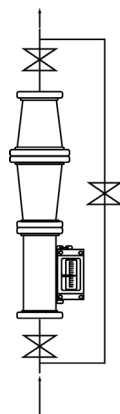
鉛直となるように設置してください

#### 6.2.3 流れ方向

流量計下部から流体が流入し、上方に流出するように配管します。逆に取り付けると動作しません。

### 6.2.4 バイパス配管の設定

流量計のメンテナンスのためにバイパス配管を設定し、バルブで分離することを推奨します。下図にバイパス配管例を示します。

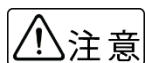


### 6.2.5 上下流直管長

他の流速検知形の流量計と異なり、本器の上下流には直管部を設定する必要ありません。

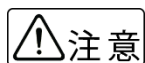
### 6.2.6 流体中の固形物

他の流速検知形の流量計と異なり、本器の上下流には直管部を設定する必要ありません。



- 流体中に固形物や繊維があると詰まりを生じて動作不良の原因となります。流量計の上流側にフィルターなどを設置して除去してください。特に鉄粉を含む固形物の場合はフロート軸内のマグネットに吸着されて動作不良となることがあります。注意してください。

### 6.2.7 設置配管のフラッシング



- 流量計の設置の前に、設置配管全体をフラッシングし、配管内のゴミなどを除去してから流量計を設置してください。運転開始後の異物の混入は動作不良の原因となります。

### 6.2.8 配管への固定

- プロセスへの接続は標準で IDF クランプ（フェルール）またはユニオン継手となっています。接続寸法、規格は納入仕様書で確認してください。
- プロセスとの接続に必要なクランプ、O リング、ユニオンなどは特に指定の無い限りお客様の所掌です。適品を準備してください。

### 6.2.9 配管振動

強い配管振動が予想される場合は、配管か流量計を適切にサポートして配管振動が流量計に直接影響しないような対策を講じてください。

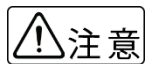
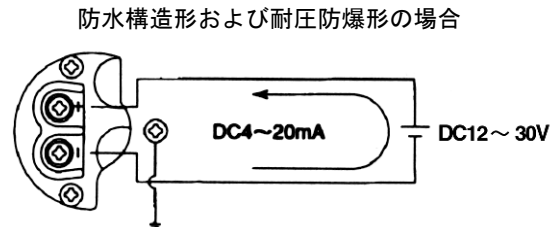
## 7. 配線、調整

現場指示タイプの AM-1401-SR 形では配線などは必要なく、プロセスに設置するだけで運転開始できます。その他の形式の場合は下記の配線を行います。

### 7.1 電流発信タイプAM-1521-SRの場合

#### 7.1.1 配線

- 右記の結線図に従って配線してください。
- 耐圧防爆仕様品では付属の耐圧パッキンケーブルグランド(島田電機製 SXC-16B)を必ず使用してください。
- 圧着端子などを用いて確実に結線してください。
- ケーブルは仕上り外径φ11、公称断面積2mm<sup>2</sup>のCVV、CEV、CEE(制御用ケーブル)等が最適です。

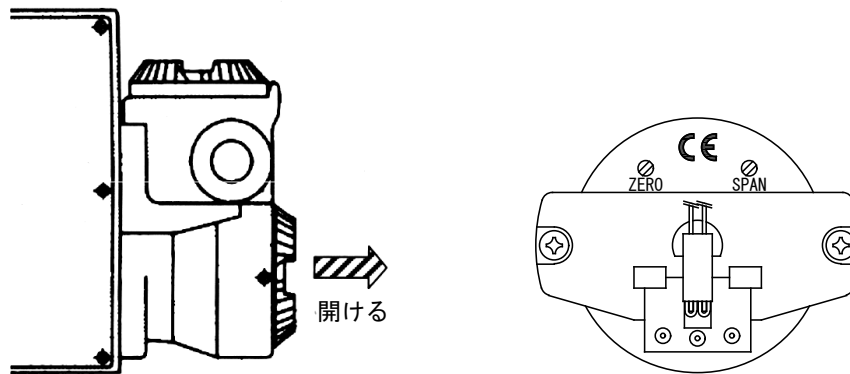


- 配線完了後は配線接続口に適切な防水措置を施し、雨水などの侵入を防止してください。
- 電源電圧、負荷抵抗は納入仕様書記載の範囲内としてください。

#### 7.1.2 電流発信値のゼロ、スパン調整

発信器ハウジングの後方のカバーを開け、発信出力の調整を行うことができます。

- 出力電流を計測する計器を接続し、正しく電源を供給する。
- 発信器ハウジング後方のカバーを開ける。(電流発信器が見える。)



- 指示計正面のカバーを開ける。
- 指針を流量ゼロの点に固定する。
- 出力が4mAとなるよう電流発信器のZERO調整ポテンションを調整する。
- 指針を流量100%の点に固定する。
- 出力が20mAとなるよう電流発信器のSPAN調整ポテンションを調整する。
- 調整完了後、指針を流量50%の点に移動し、出力が12mAであることを確認する。
- 指示計正面のカバーを閉める。
- 発信器ハウジング後方のカバーを閉める。



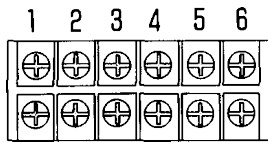
- 耐圧防爆仕様 EP-AM-1521-SR の場合は発信器ハウジングの後方のカバーを開放すると防爆機能は失われます。調整の必要のある場合は、安全地域へ移動して行ってください。

## 7.2 警報発信タイプAM-174□の場合

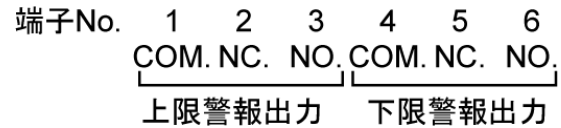
### 7.2.1 配線

下記の結線図に従って結線します。

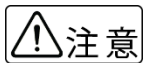
防水構造形および本質安全防爆形の場合



AM-174□-SR および IS-AM-174□-SR

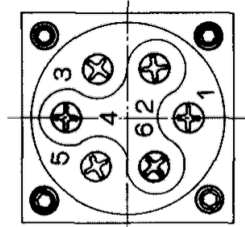


注) 上限 (下限) のみの一点警報の場合は、  
4、5、6 (1、2、3) 端子は未使用となります。

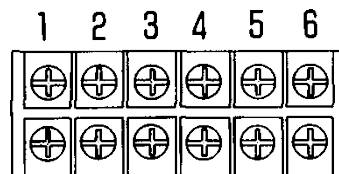


- 本質安全防爆仕様 IS-AM-1741-SR の場合は所定の本質安全リレーを規則に従って正しく設置し、接続してください。

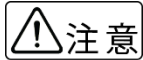
耐圧防爆形の場合



EP-AM-174□-SR 形



注) 上限 (下限) のみの一点警報の場合は、  
4、5、6 (1、2、3) 端子は未使用となります。



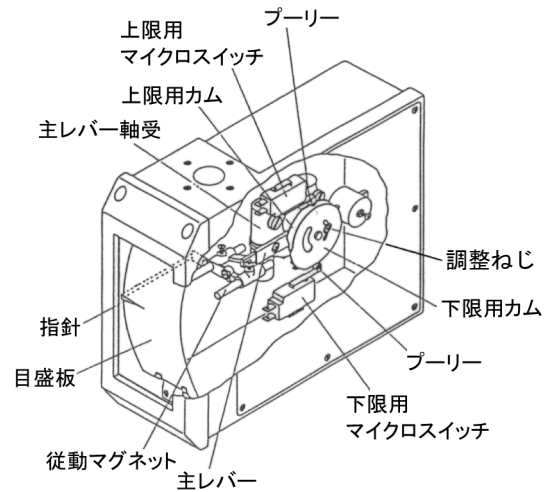
- 耐圧防爆仕様 EP-AM-1741-SR の場合は所定の防爆規則に従って工事を実施してください。
- 圧着端子などを用いて確実に結線してください。
- 配線完了後は配線接続口に適切な防水措置を施し、雨水などの侵入を防止してください。
- 接点の負荷は納入仕様書に記載された範囲内としてください。特に誘導負荷、ランプ負荷などの場合は突入電流に注意してください。

### 7.2.2 警報設定点の変更

#### 防水構造形、本質安全防爆形の場合

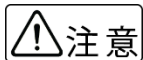
- 警報接点用のマイクロスイッチは指示計ハウジング内にあります。
- 下図に上下限 2 点警報の場合の指示計内構造を示します。
- 流量変化に従って上下する主レバーにマイクロスイッチ駆動用のカムが装着されており、流量の変化に従って回転します。
- 流量カムは所定の位置でマイクロスイッチのアクチュエータを駆動し、接点を動作させます。

警報設定はお客様よりご指示いただいた仕様に従って設定点で動作するように弊社で調整済みです。  
お客様において警報設定点を確認または変更される場合は下記要領で動作確認を行なってください。



- 指示計の前面および側面のカバーを開ける。調整ネジを緩めカムが回転するようにする。流量計の指針を移動し、希望する流量点でスイッチが駆動されるようカムの角度を調整する。
- 動作確認時にカム及びマイクロスイッチが動作しても警報接点が動作しない場合は、マイクロスイッチ等の故障が考えられます。マイクロスイッチの交換か返却修理をしてください。
- 下限の場合は流量減少の方向で、また上限の場合は流量増加の方向でスイッチが駆動されるようにカムの位置を調整する。
- 設定が完了したら、調整ネジを締めて固定する。
- 流量計の指針をフルスパン移動させ、所定の流量計値でスイッチが駆動され、また所定のリセットスパン内で復帰することを確認する。(テストなどで接断をみるか、マイクロスイッチの動作音で確認する。)
- 上下限 2 点警報の場合は、一旦外側のカム（下限用）を外し、内側（上限用）のカム位置の設定を完了し、その後外側のカム（下限用）を取り付け、下限接点の調整を行う。指示計の前面および側面のカバーを正しく閉じる。
- 最終確認  
流量計を配管に組付け後、測定流体の流量を調節して警報の ON/OFF 動作、設定値および接断差以内で復帰することを確認する。  
配管に組付けずに流量計単体で確認する場合は下記の要領で行なう。  
① 流量計の入り口側からフロート軸を上下させ警報の ON/OFF 動作、設定値および接断差以内で復帰することを確認する。  
② 流量計の構造上、フロート軸を上下させることが困難な場合は前記のとおり指針移動による確認までとなり動作点が実際と異なる場合があります。スイッチ自身の健全性の確認の場合はこの限りではありません。

#### 耐圧防爆形の場合



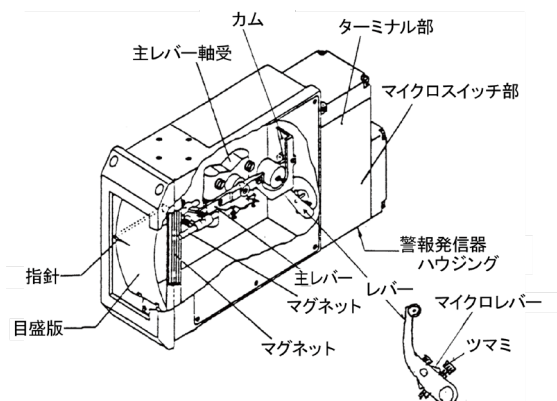
- 耐圧防爆仕様 EP-AM-174□・SR の場合はハウジングのカバーを開放すると防爆機能は失われます。調整の必要のある場合は、安全地域へ移動して行ってください。

流量変化に従って上下する主レバーの動きをカムで回転運動に変換し、防爆ハウジング内のマイクロスイッチを駆動する構造になっています。

- 接点の動作確認のために、テストが必要。設定変更するスイッチの端子にテストを当てる。(導通確認用)
- 指示計の前面および側面のカバーを開ける。

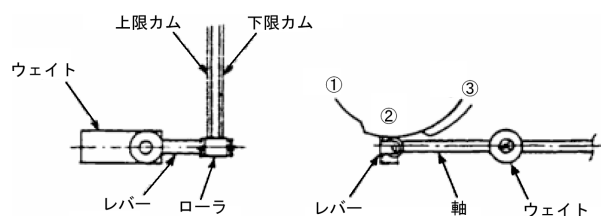
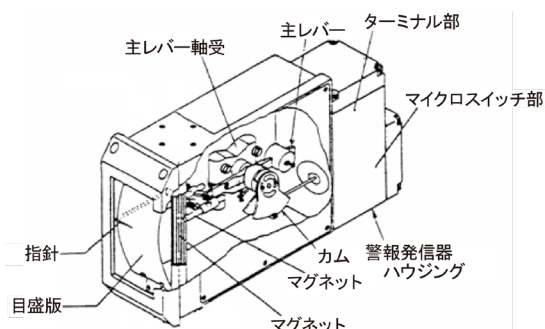
### 1) 1点警報の場合

- 指針を設定希望点に移動、固定する。
- 下図のマイクロレバーのツマミを回転させ、スイッチが駆動されるよう調整する。設定が完了したら調整ネジを締めて固定する。



### 2) 2点警報の場合

- 上下限それぞれにシャフトを回転させるためのカムがあり、防爆ハウジング内のマイクロスイッチを駆動するためのアームを動作させる構造となっている。
- 指針を設定希望点に移動、固定する。
- カムの調整ネジを緩め、希望する流量位置でマイクロスイッチが駆動されるよう角度を調整する。
- 設定が完了したら、調整ネジを締めて固定する。
- 一旦外側のカム（下限用）を外し、内側（上限用）のカム位置の設定を完了し、その後外側のカム（下限用）を取り付け、下限接点の調整を行う。
- 設定が完了したら調整ネジを締めて固定する。



### 3) 1、2点警報の共通作業

- 流量計の指針をフルスパン移動させ、所定の流量計値でスイッチが駆動され、また所定のリセットスパン内で復帰することを確認する。(テストなどで接断をみる。)
- 指示計の前面および側面のカバーを正しく閉じる。
- 最終確認  
防水構造形、本質安全防爆形の最終確認と同様に警報動作の確認を行う。

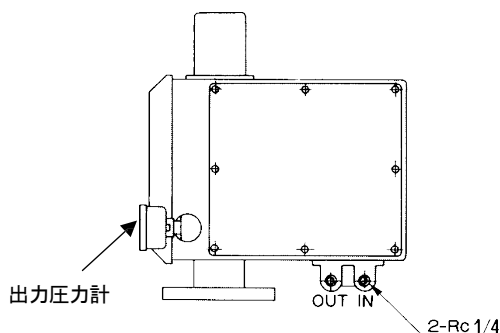
### 7.2.3 警報動作（上下限）の変更

スイッチ駆動カムを変更する必要があります。改造が必要となりますので弊社までお問い合わせください。

## 7.3 空気圧発信タイプAM-1311-SRの場合

### 7.3.1 空気接続

- 空気供給および空気圧出力ポートは指示計の側面にあります。標準で Rc1/4 です。特注で NPT1/4 など他規格のネジの場合もあります。納入仕様書で確認してください。

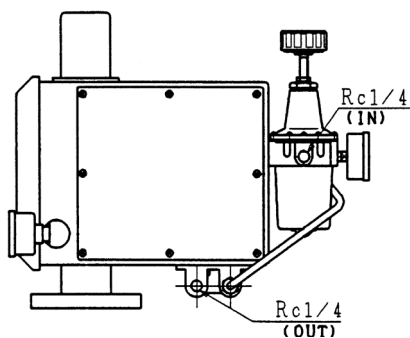


- IN（供給）、OUT（出力）を確認して、それぞれの配管を行います。
- 出力圧力は指示計正面右側の圧力計でモニタできます。



#### 注記

- 清浄で湿り気のない空気を供給してください。ミストや結露があると発信器内に詰まりを生じ、精度誤差や動作不良の原因となります。
- 供給空気圧は  $0.14 \pm 0.01 \text{ MPa}$  としてください。
- オプションでエアセットを付属したものも納入します。この場合はエアセットに  $0.3 \sim 0.97 \text{ MPa}$  程度の空気を供給し、エアセットで減圧します。



エアセット付指示計例



#### 注記

- なおこの空気圧発信タイプ AM-1311-SR では所定の空気圧力を供給しないで使用すると、指針は正常に動作しません。注意してください。

### 7.3.2 空気圧発信値のゼロ、スパン調整

#### ■ 必要工具

1. +ドライバ M4 ネジ用
2. 基準空気圧計 接続 Rc1/4 (標準品) 出力値のチェックは付属のアウトプットゲージでも可能ですが、正確なチェック、調整のために準備することを推奨します。
3. 供給空気圧源 接続 Rc1/4 (標準品)

#### ■ 発信値のチェック

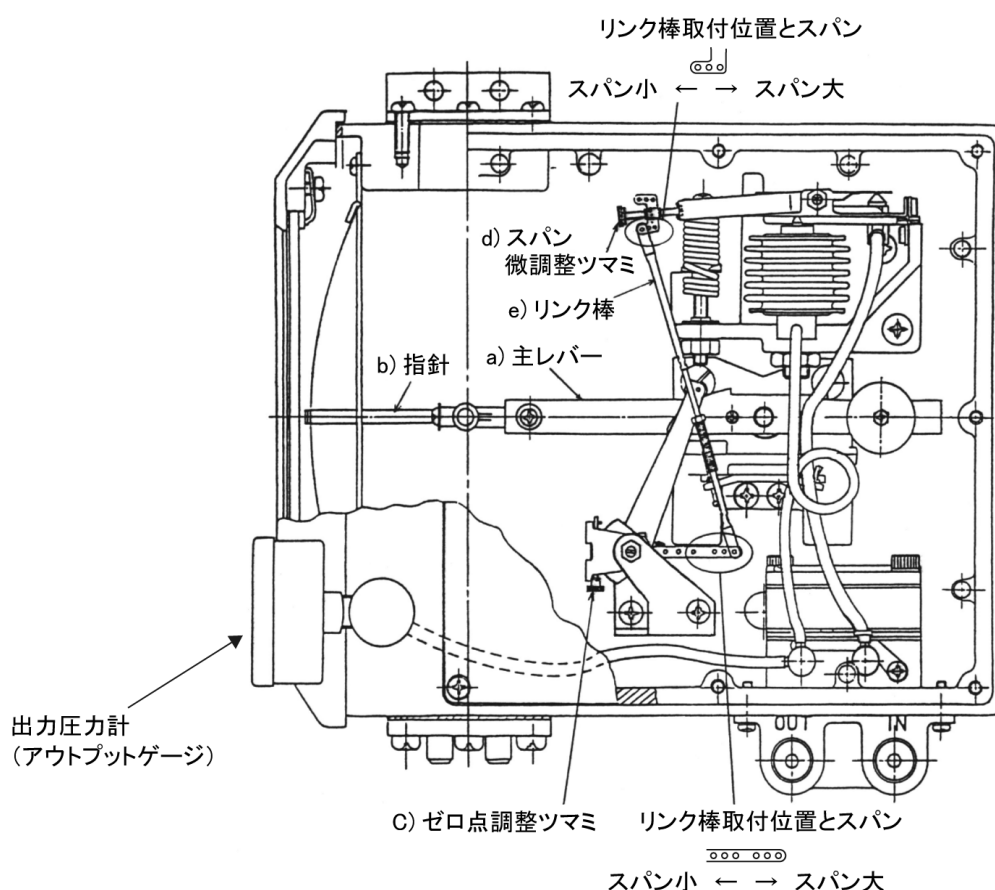
1. 指示計下部の空気供給口 [IN] (Rc1/4) に  $0.14 \pm 0.01$  MPa の清浄空気を供給してください。
2. 空気圧発信出力口 [OUT] (Rc1/4) に基準圧力計を接続します。付属のアウトプットゲージで代用する場合は不要ですが、出力口は塞いでください。
3. 指示計側面のカバーを開けます。
4. a) 主レバーを手で動かして、流量計の目盛板上の b) 指針の指示を変化させ、発信出力値をチェックします。各指示値でも基準発信圧力値は次の通りです。

目盛板上の指示	基準発信圧力(MPa)	許容誤差(kPa)
0%	0.02	0.8
10%	0.028	0.8
25%	0.04	0.8
50%	0.06	0.8
75%	0.08	0.8
100%	0.1	0.8

5. 発信出力が許容誤差内であれば、側面カバーを緩め、空気供給口と発信出力口を正規に接続して作業終了となります。

## ■ 調整方法

1. 発信値チェックで正しい出力値が得られない場合、発信値の調整を行ないます。  
AM-1311-SR シリーズの空気圧発信出力は、**a)**主レバー動きをカムとリンク機構を介し、流量計指示にリニアに出力する構造です。リニアリティはメータ個々の特性により製作されたカムで行なっています。(リニアリティの調整は現場では実施できません。) ゼロ点とスパンの調整方法は次の要領で行ないます。
2. 指示計下部の空気圧供給口 **[IN]**(Rc1/4)に  $0.14 \pm 0.01 \text{MPa}$  の清浄空気を供給してください。空気圧発信出力口 **[OUT]**(Rc1/4)に基準圧力計を接続します。(付属のアウトプットゲージで代用する場合は不要です。)
3. 指示計側面のカバーを開けます。
4. ゼロ調整  
発信出力のゼロ点調整は **a)**主レバーを流量指示 0%に対応する位置に固定して、**c)**ゼロ点調整ツマミをまわして行ないます。
5. スパン調整  
スパンの微調整は **a)**主レバーを 100%流量に対応する位置に固定して、**b)**スパン微調整ツマミを回して行ないます。微調整ツマミで調整不可能な場合は、**e)**リンク棒上下端の取付穴位置を動かすことで調整したあと、**b)**スパン微調整ツマミで再度調整します。(リンク棒の取外しはリンク棒を軽く押して行います。)  
4. ゼロ点調整と 5. スパン調整を数回繰返して行ない、順次合わせ込みます。
6. ゼロ点とスパンの調整が終了したら、発信値のチェックと実施して、各点での出力を確認してください。

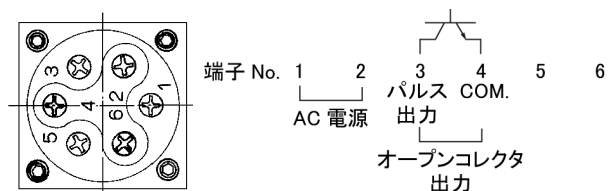


## 7.4 現場積算、パルス発信タイプAM-1691-SRの場合

### 7.4.1 配線

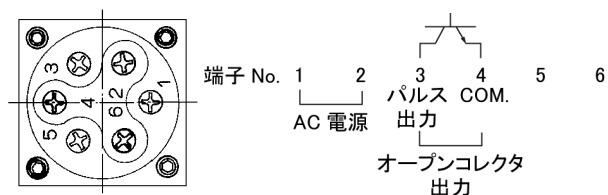
#### 7.4.1.1 電源の結線

- 端子 1、2 に所定の AC 電源を接続します。
- 電源電圧、周波数は納入仕様書に記載されています。電圧は規定範囲内としてください。
- 50Hz/60Hz 共用です。
- 積算ユニット・ハウジング外部またはターミナルボックス内のアース端子を必ず接地してください。



#### 7.4.1.2 パルス出力の結線

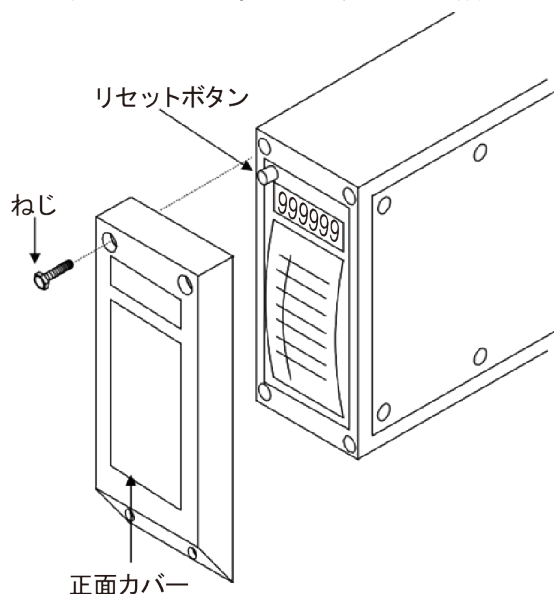
- 積算パルスは端子 3、4 に出力されます。
- オープンコレクタ出力でレーティングは DC35V、50mA です。パルス幅は 100mS です。適合するカウンタを正しく接続してください。パルス出力カウントはカウンタの積算カウントと同じです。パルスレートは納入仕様書に記載されています。参照してください。



### 7.4.2 積算値のリセット

積算カウンタのリセットは下記要領で行います。

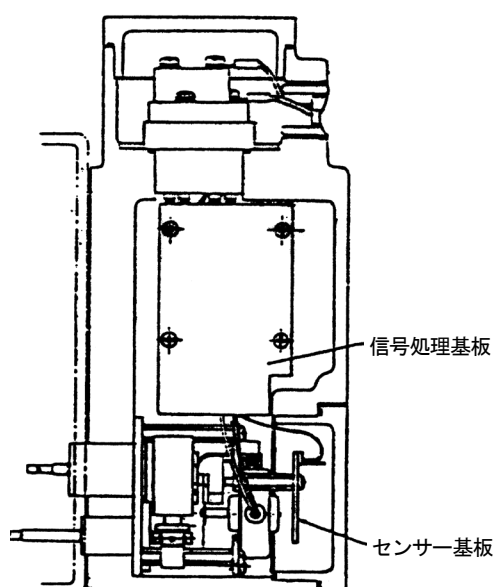
- 指示計の正面カバーのねじ 4 本を外して取り外します。
- カウンタの左側にリセットボタンがあります。これを押してカウンタをゼロに戻します。リセットボタンは確実に押し込んでください。
- 正面カバーを取り付けます。
- 正面カバーを開けても防爆構造には関係ありません。危険地域でもこの作業を行なうことができます。



### 7.4.3 積算パルスレートの変更

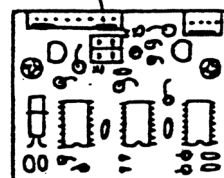
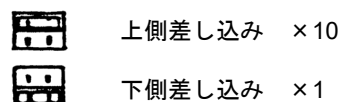
積算パルスレートはご注文時の仕様に設定して出荷されています。パルスレートは納入仕様書に記載されています。このパルスレートを変更したい場合は下記要領で行います。

- 設定可能範囲はフルスケール時に 50～2000c/h です。(2000c/h とは流量計のフルスケールに相当する流量が流れた場合に、毎時 2000 パルスを出力することを意味します。流量計のフルスケールが 200m<sup>3</sup>/h であれば、2000c/h の設定では 1 パルスが 0.1m<sup>3</sup>に相当することになります。)
- 発信器ハウジングの後面および側面のカバーを開ける。
- 発信器ハウジングのカバーを開けると防爆機能は失われます。危険地域ではこの作業は行わないでください。



#### 1) 1000～2000 カウント/h の場合

- 発信器ハウジング後面のフタを開けます。
- センサー基板上の短絡ソケットを×10 側に差し込みます。



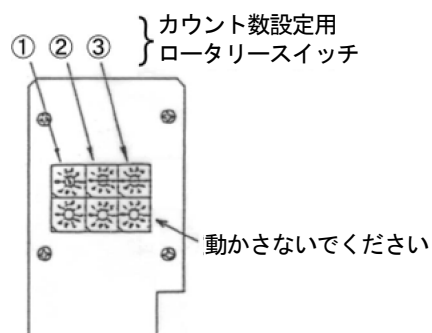
- 発信器ハウジング側面のフタを開けます。図で示す信号処理基板上的の①～③のロータリースイッチで設定できます。①～③は次のようになっています。

- ①……………1000 の位
- ②……………100 の位
- ③……………10 の位

例) 1200 カウント/h の設定する場合

- ①……………1
- ②……………2
- ③……………0

以上のように 10 カウント/h おきの設定ができます。



## 2) 50～999 カウント/h の場合

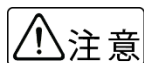
- 1)と同様に短絡ソケットを×1 側に差し込みます。
- 1)と同様にロータリースイッチで設定してください。①～③は次のようになっています。
  - ①……………100 の位
  - ②……………10 の位
  - ③……………1 の位

例) 50 カウント/h に設定する場合

- ①……………0
- ②……………5
- ③……………0

以上のように 1 カウント/h おきの設定ができます。

- 変更前と積算レートが違いますので、積算パルスレート変更後は 7.4.2 を参照して、一旦積算値をリセットしてから再度積算を開始してください。
- 指示計側面および正面カバーを正しく閉めてください。



- 防爆エリア内でのカウント数設定は行わないでください。(積算ユニット・ハウジングのフタを開けている時は防爆構造が保たれていません。)
- 積算ユニット・ハウジング外部または内部 (ターミナルボックス内部) のアース端子を必ず接続してください。

## 8. 運転

### 8.1 運転開始

- 上流側のバルブを開け流体を流量計に導きます。
- 次に下流側のバルブを徐々に開けプロセスに流体を流します。
- 納入仕様書記載の圧力、温度範囲内で使用してください。

### 8.2 表示の見方

流量は指針と目盛板によって表示されます。

標準で有効目盛範囲は 10 : 1 です。フルスケールの 10%未満は精度保証範囲外です。

### 8.3 補正

□□・AM-1□□1-SR 形は面積流量計で、原理上測定流体の仕様、物性値が設計条件と異なると指示誤差となります。下記の方法で補正計算を行います。

設計条件と異なる密度の液体を計測すると指示誤差を発生します。補正計算が必要な場合は下記要領で行います。

$$C_{\gamma} = \sqrt{[\gamma d(\gamma f - \gamma)] / [\gamma(\gamma f - \gamma d)]}$$

$C_{\gamma}$  : 密度換算数

$\gamma d$  : 設計密度 (設計密度は納入仕様書に記載されています。参照してください。)

$\gamma$  : 計測液体密度

$\gamma f$  : フロート部密度 (フロート材質ステンレスの場合 7.7g/cm<sup>3</sup>)

補正計算例

水 (密度 1.0) で設計された流量計にアルコール (密度 0.8) を流し、流量計が 10m<sup>3</sup>/h を示している。

アルコール真流量 =

$$10 \times = \sqrt{[1.0 \times (7.7 - 0.8)] / [0.8 \times (7.7 - 1.0)]} = 11.35 \text{ (m}^3/\text{h)}$$

また設計条件と著しく粘度の異なる液体を計測する場合も誤差を発生することがあります。

この場合の補正については個々の流量計の設計条件により異なりますのでお問い合わせください。

## 9. 保守

### 9.1 定期点検項目

下表に標準的な保守項目、周期を示します。この周期は流体仕様や使用条件で異なります。実際の運転条件を勘案して周期、内容を決めてください。

保守、点検項目	方 法	一般的周期
漏れ等の有無	目視	12 ヶ月
配線口シールの確認	目視	12 ヶ月
流量指示の確認	ポンプ容量などとの比較	12 ヶ月
発信信号の確認	現場指示と比較	12 ヶ月
内部腐食の有無	分解、点検	定修時
内部堆積の有無	分解、点検	定修時

### 9.2 トラブルシューティング

#### 1) 設置直後から

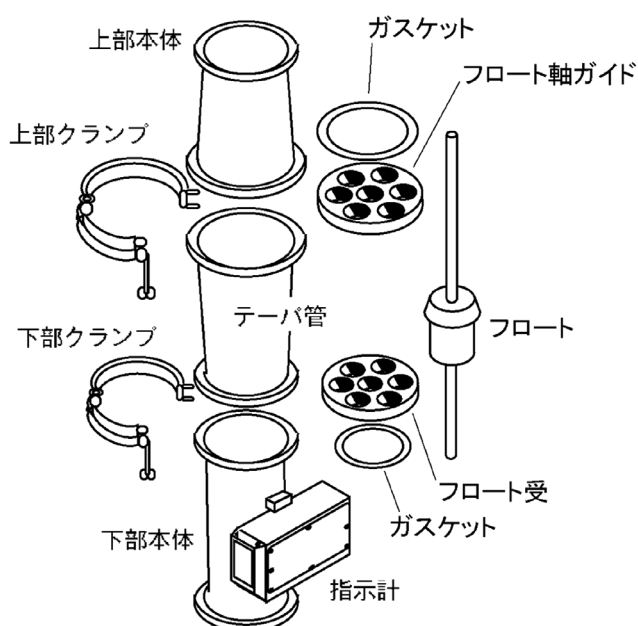
現 象	推定原因	措 置
流体を流してもフロートが動作しない。	フロート固定を取り外さずに設置した。	取り外し、点検、除去。
流体を流してもフロートが動作しない。	流量が極めて少ない。	流量チェック。
想定流量と指示が食い違う。	流量計の設計条件と実際の運転条件が異なる。 (流体密度、粘度など)	流体仕様チェック。
発信値が現場指示と食い違う。	ゼロ、スパン調整のずれ。	再調整実施。

#### 2) 運転途中で

現 象	推定原因	措 置
想定流量と指示が食い違う。	内部詰まり、堆積運転条件の変化。	分解、清掃流体仕様チェック。
発信値が現場指示と食い違う。	ゼロ、スパン調整のずれ。	再調整実施。

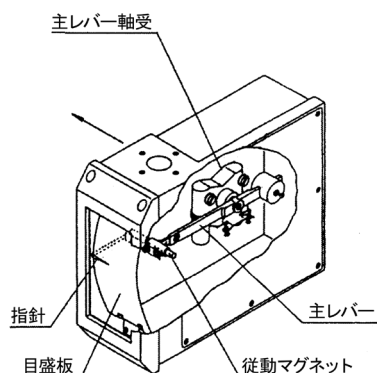
### 9.3 分解、洗浄、再組み立て

- ① 流量計を配管から取り外します。
- ② 上部本体、テーパ管部、下部本体はクランプ構造で組み付けられています。上部本体とテーパ管部を固定しているクランプを緩めて外し、上部本体を上方へ外します。
- ③ フロート軸ガイドを上方に引き抜いて取り外します。この際フロート軸を曲げない様に注意してください。
- ④ フロートを上方に引き抜きます。この際フロート軸を曲げない様に注意してください。テーパ管部と下部本体を固定しているクランプを緩めて外し、分離します。フロート受がありますのでこれを取り除きます。
- ⑤ 各構成部品を洗浄します。洗浄に際してはフロートつば部を傷つけないように注意してください。また、フロート軸を曲げない様に注意してください。
- ⑥ 分解と逆の手順で組み立てます。組立て完了後、フロートがスムーズに動作するか確認してください。
- ⑦ 指示計を管体部に取付けます。
- ⑧ 通常の方法でプロセスに設置します。



## 9.4 指示計の内部構造

指示計内部は下図のようになっています。



## 9.5 流量レンジの変更

本品は機械構造品で、そのままでは流量レンジの変更はできません。フロート組、目盛板を変更することで流量レンジを変更することもできますが、個々の流量計の設計条件により異なります。詳細はお問い合わせください。その際、当該流量計の弊社製造工番を明示してください。

## 9.6 予備品

原則的にすべての部品をご指定により納入致します。

予備品のご注文に際しては、当該製品の弊社製造番号と部品名称をご指示ください。

製造番号は銘板に記載してあります。

製造番号例 F97-123456-78

弊社での製造記録の保存は、製造から 5 年となっております。製造から 5 年以上経過した製品については、一部製造記録が無く、製作仕様をお問い合わせする場合や、部品製作ができない場合もあります。あらかじめご了承ください。

## ■ サービスネット

製品の不具合などの際は弊社営業担当か、弊社営業所までご連絡ください。  
営業所については弊社ホームページをご覧ください。

## ■ 製品保証

弊社ホームページをご覧ください。